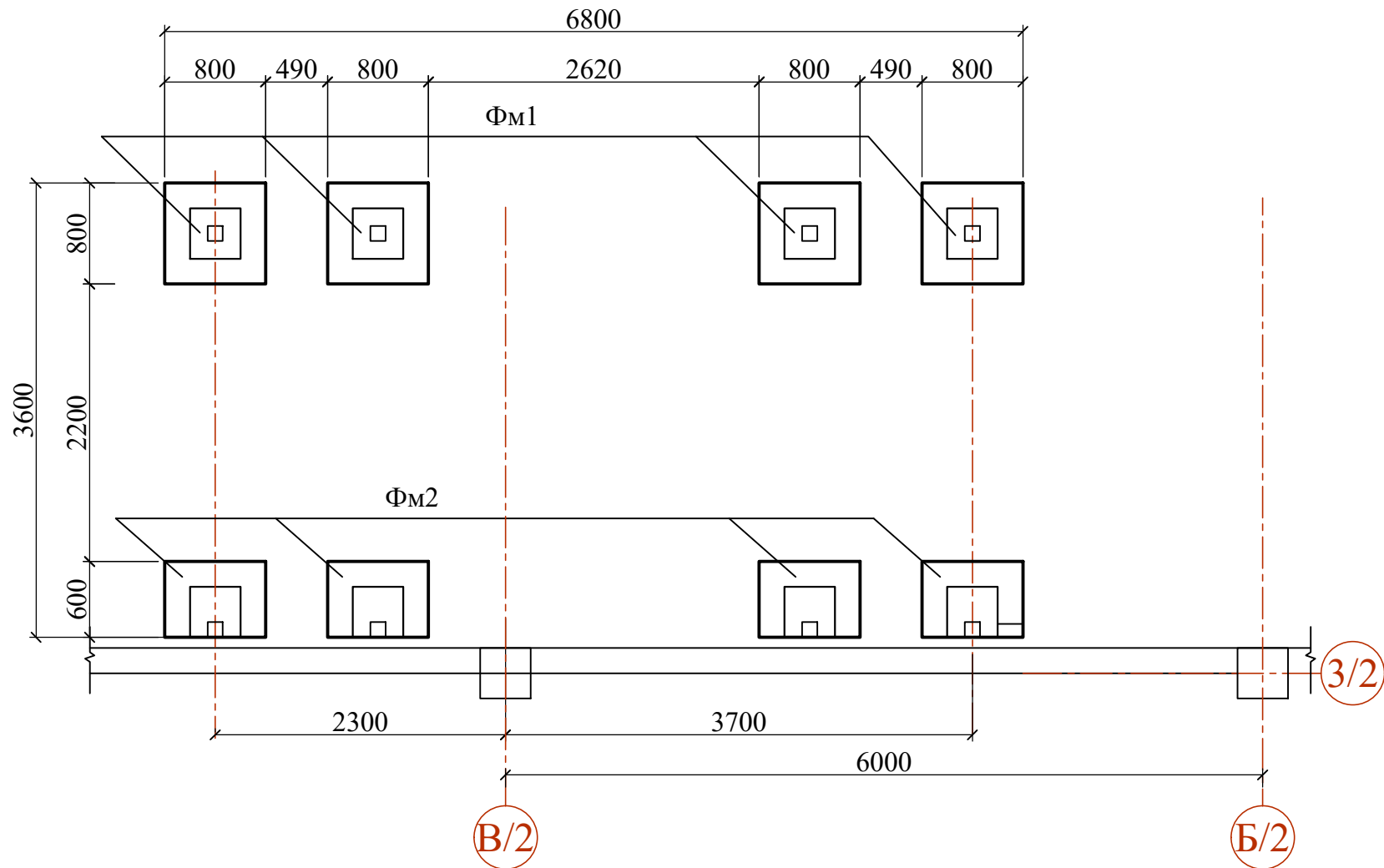
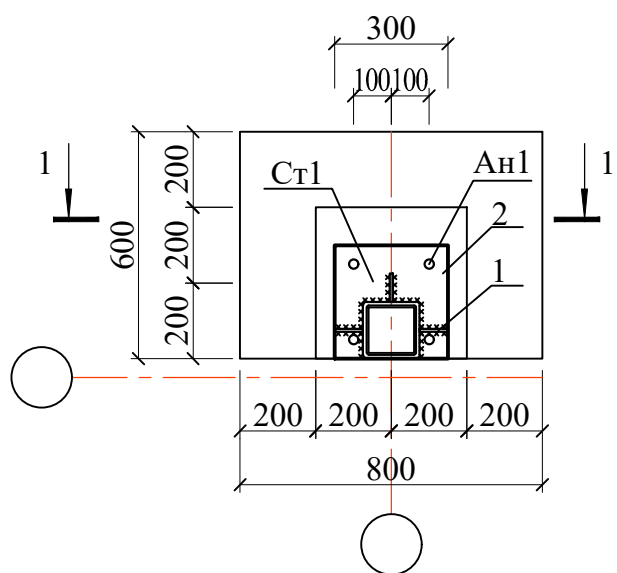
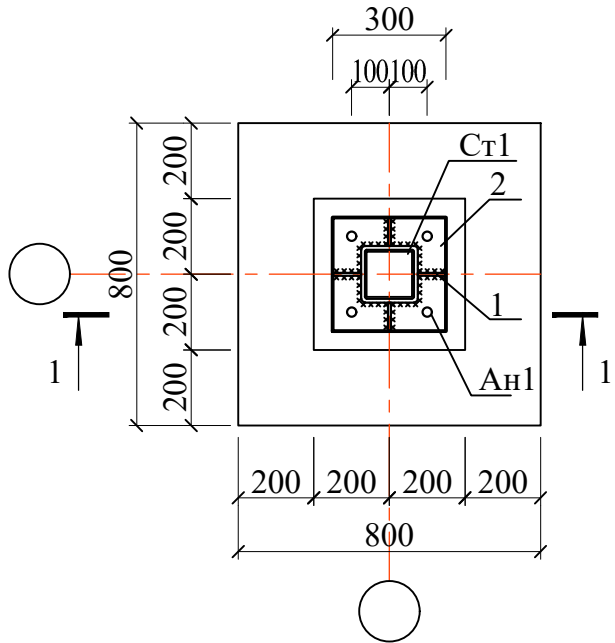


Схема расположения фундаментов
для металлических лестницы ЛМ-1

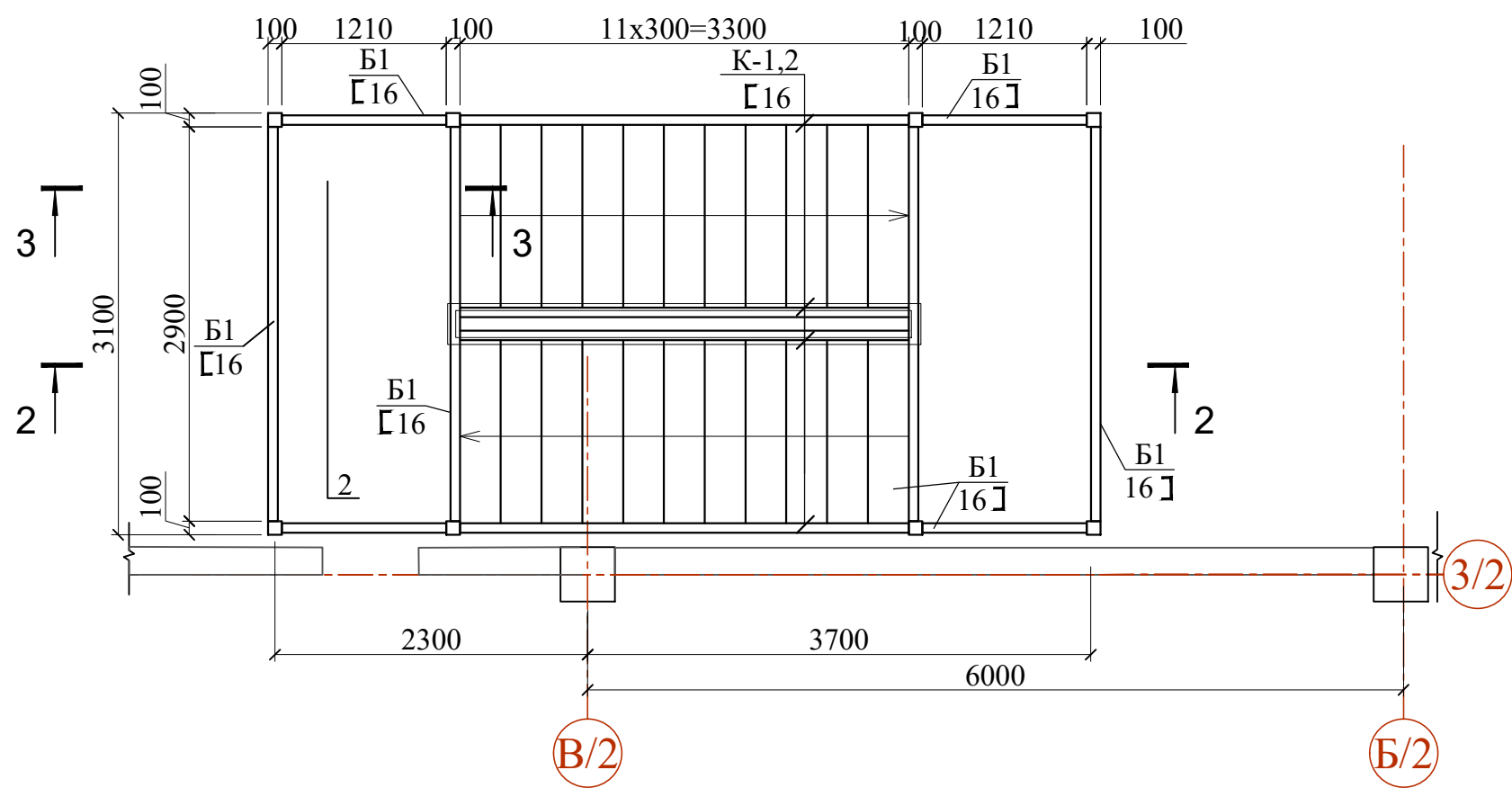


Фундамент монолитный Фм1

Фундамент монолитный Фм2



Устройство металлических лестницы Лм-1



1 - 1

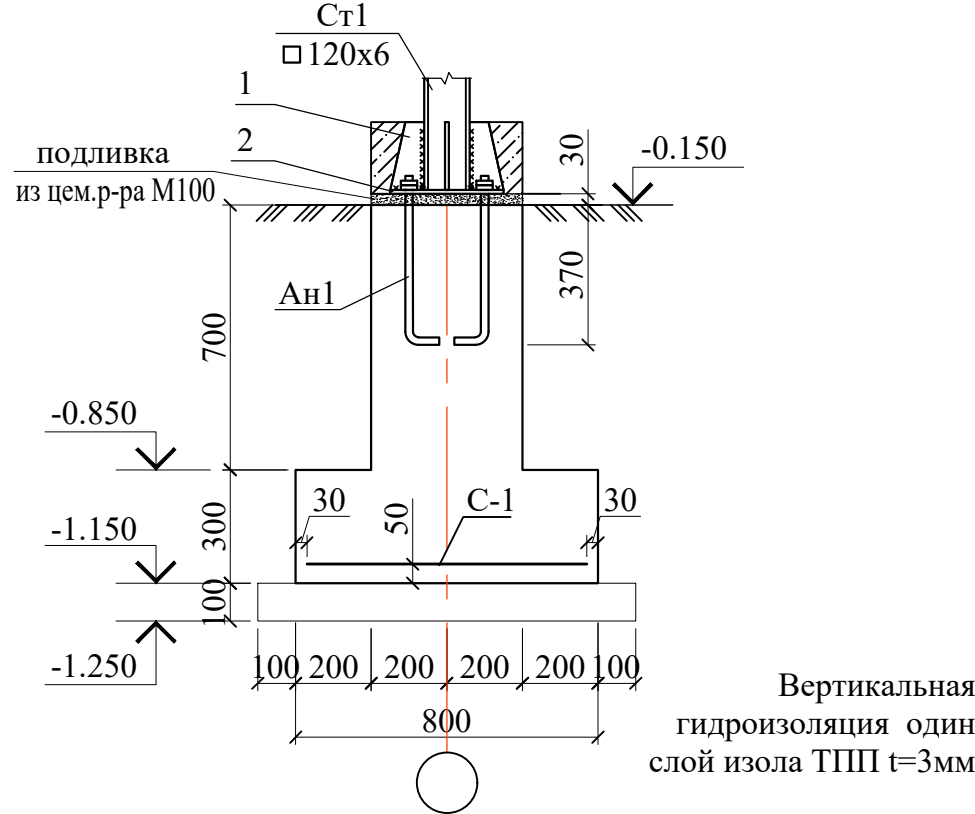
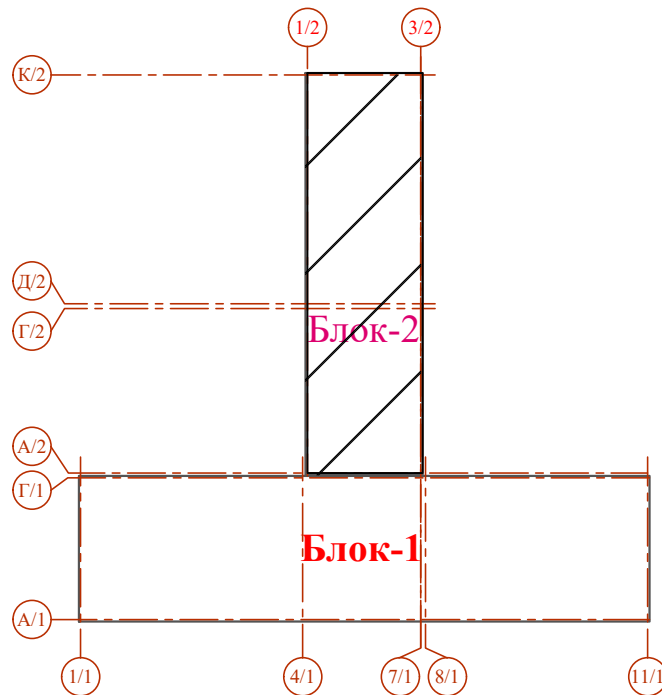


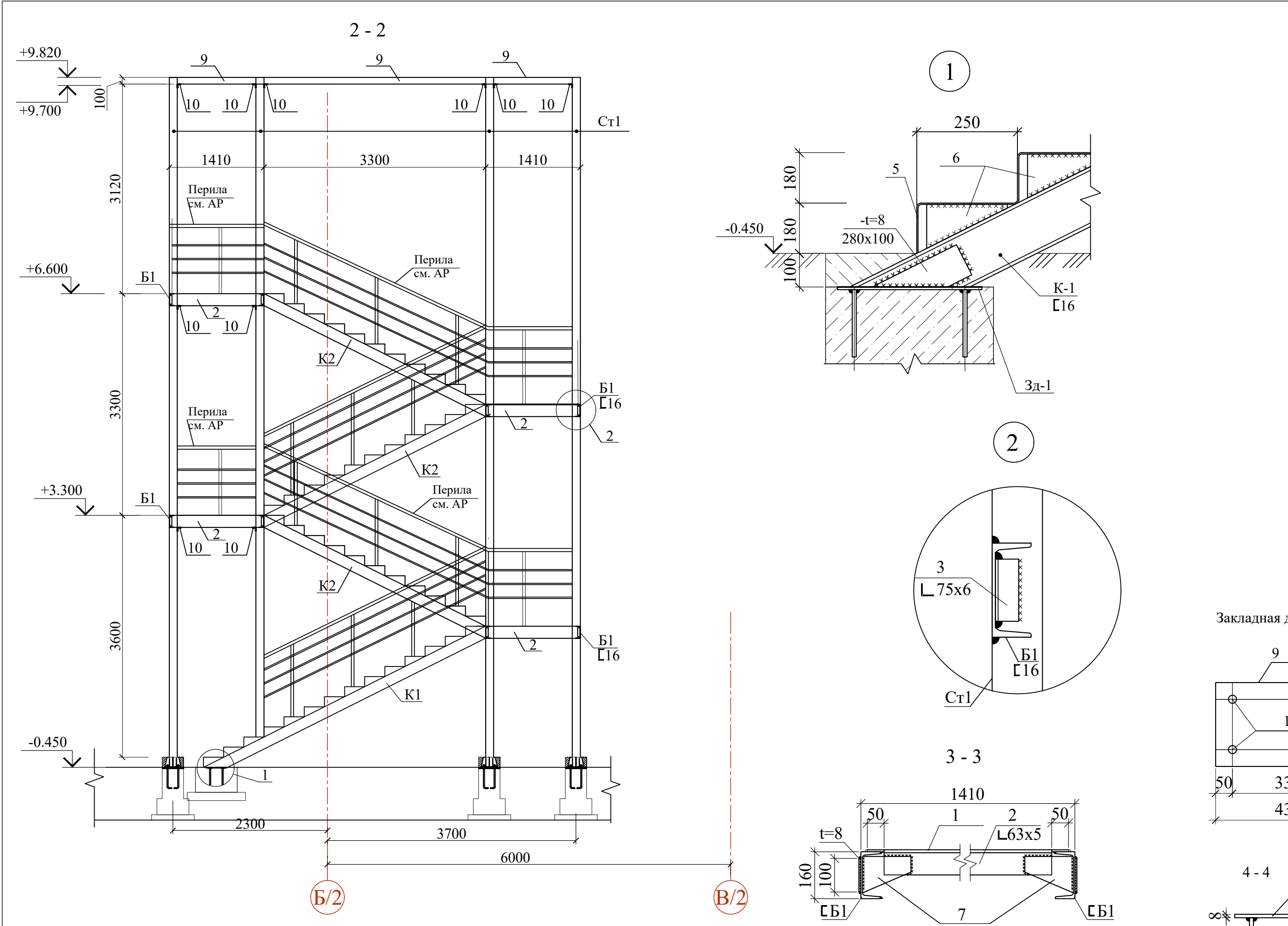
Схема блокировки



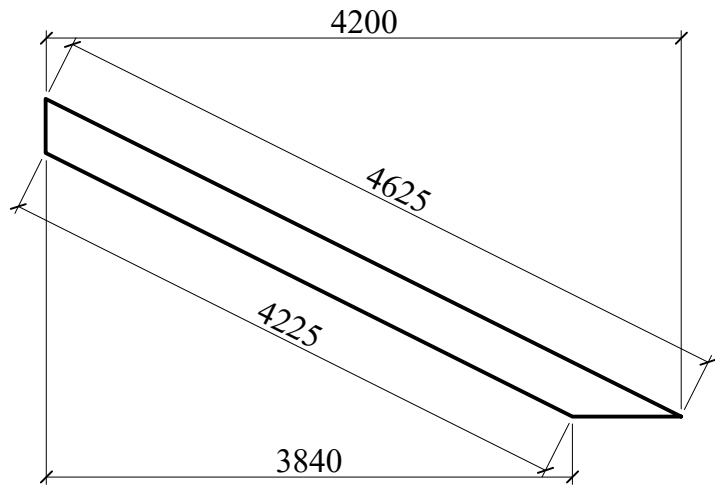
1. Основанием фундаментов будет служить гравийная подготовка толщиной 100 мм, на 100 мм шире подошвы с каждой стороны, пролитая битумом до насыщения
2. Поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

Спецификация элементов ЛМ-1

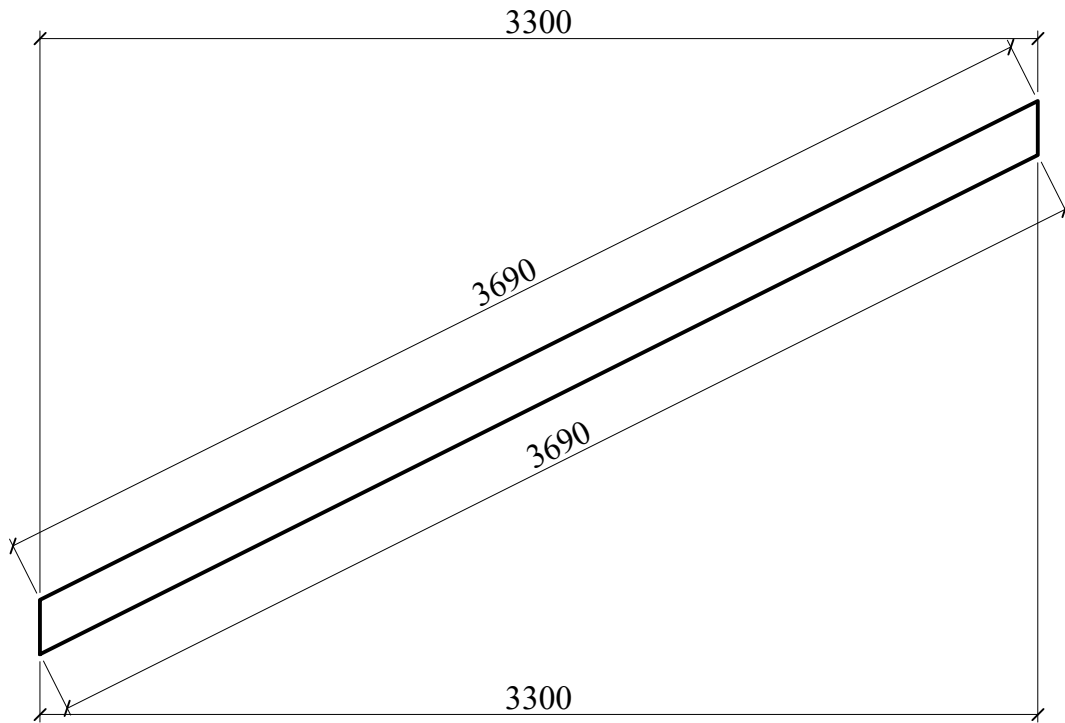
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед..кг	Примечание
Фм1		Фундамент ФМ1	4		расход на 1 этаж
С-1	ГОСТ 23279-2012	4с Ф12АIII-200 Ф12АIII-200 S=0.6м2	1	5,34	5,34
1	ГОСТ 19903-74	-8х75х180	4	0,84	6,72
2	ГОСТ 19903-74	-15х350х350	1	14,4	14,4
Ан1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х300 ВСт3кп2	4	0,66	2,65
	ГОСТ 24379.1-80	Шайба 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,05	0,2
	ГОСТ 24379.1-80	Гайка 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,12	0,5
		Материалы:			
		Бетон кл. В15		0,30	м3
Фм2		Фундамент ФМ2	4		расход на 1 этаж
С-1	ГОСТ 23279-2012	4с Ф12АIII-200 Ф12АIII-200 S=0.5м2	1	4,45	4,45
1	ГОСТ 19903-74	-8х75х180	3	0,84	6,72
2	ГОСТ 19903-74	-15х350х350	1	14,4	14,4
Ан1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х300 ВСт3кп2	4	0,66	2,65
	ГОСТ 24379.1-80	Шайба 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,05	0,2
	ГОСТ 24379.1-80	Гайка 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,12	0,5
		Материалы:			
		Бетон класса. В15			0,26 м3
		Вертикальная гидроизоляция один слой изола ТПП- t=3мм			36.4м²
		Гравийная подготовка t=100 мм	8		0.06 м³



Геометрическая схема косоура К1



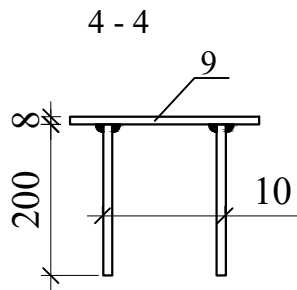
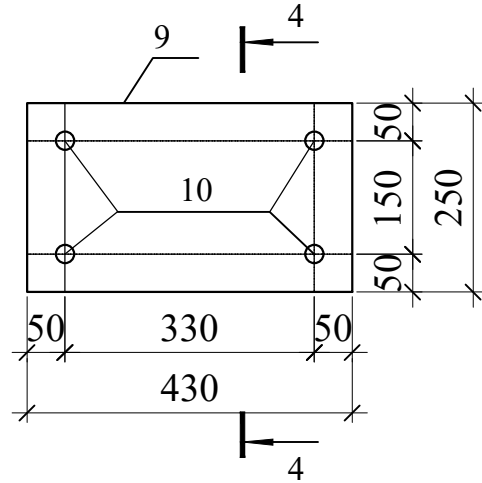
Геометрическая схема косоура К2



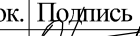
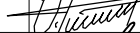
Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса ед., кг.	Примечание
		Металлическая лестница ЛМ-1	1	7403.81	
Ст1	ГОСТ 8639-82	□ 100×100×6 L=10270	8	174.38	1395.08
К1	ГОСТ 8240-89	[16 Лобщ = 4625	2	65.72	131.4
К2	ГОСТ 8240-89	[16 Лобщ = 3770	6	53.57	321.4
Б1	ГОСТ 8240-89	[16 Лобщ = 2900	8	41.21	329.7
Б2	ГОСТ 8240-89	[16 Лобщ = 1210	8	21.32	170.5
1	ГОСТ 8568-77	Рифлёная сталь -6×1410×3100	4	227.29	909.2
2	ГОСТ 8509-93	└ 63×5 L=1270	8	6.11	48.870
3	ГОСТ 8509-93	└ 75×6 L=130	46	0.90	41.202
4	ГОСТ 8568-77	Рифлёная сталь -6×300×1450	44	22.62	995.28
5	ГОСТ 8568-77	Рифлёная сталь -6×150×1450	46	11.31	520.26
6	ГОСТ 19903-74	-8×150×270	92	25.43	2339.93
7	ГОСТ 19903-74	-8×110×150	16	10.36	165.79
8	ГОСТ 19903-74	-8×100×280	2	17.58	35.17
9	ГОСТ 8639-82	□ 100×100×6 L=п.м.	18.2	16.98	309.04
10	ГОСТ 8509-93	└ 63×5 L=100	48	0.48	23.088
ЗД1		Закладная деталь ЗД1	2		0.000
11	ГОСТ 19903-74	-8x250x430	1	6.75	6.75
12	ГОСТ 5781-82*	Ø12АIII L=200	4	0.18	0.72
		Окраска масляной краской 2 раза			287.87 м²

Закладная деталь Зд-1

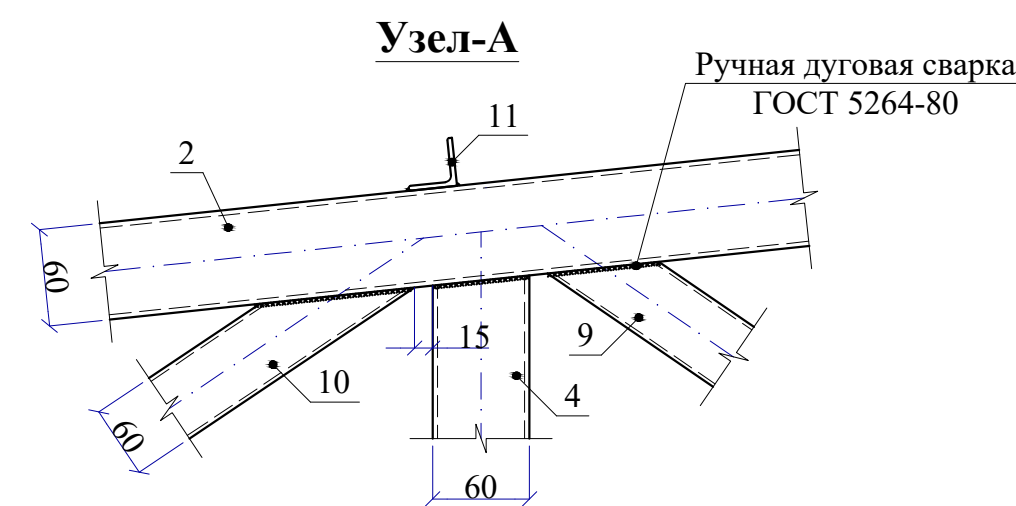
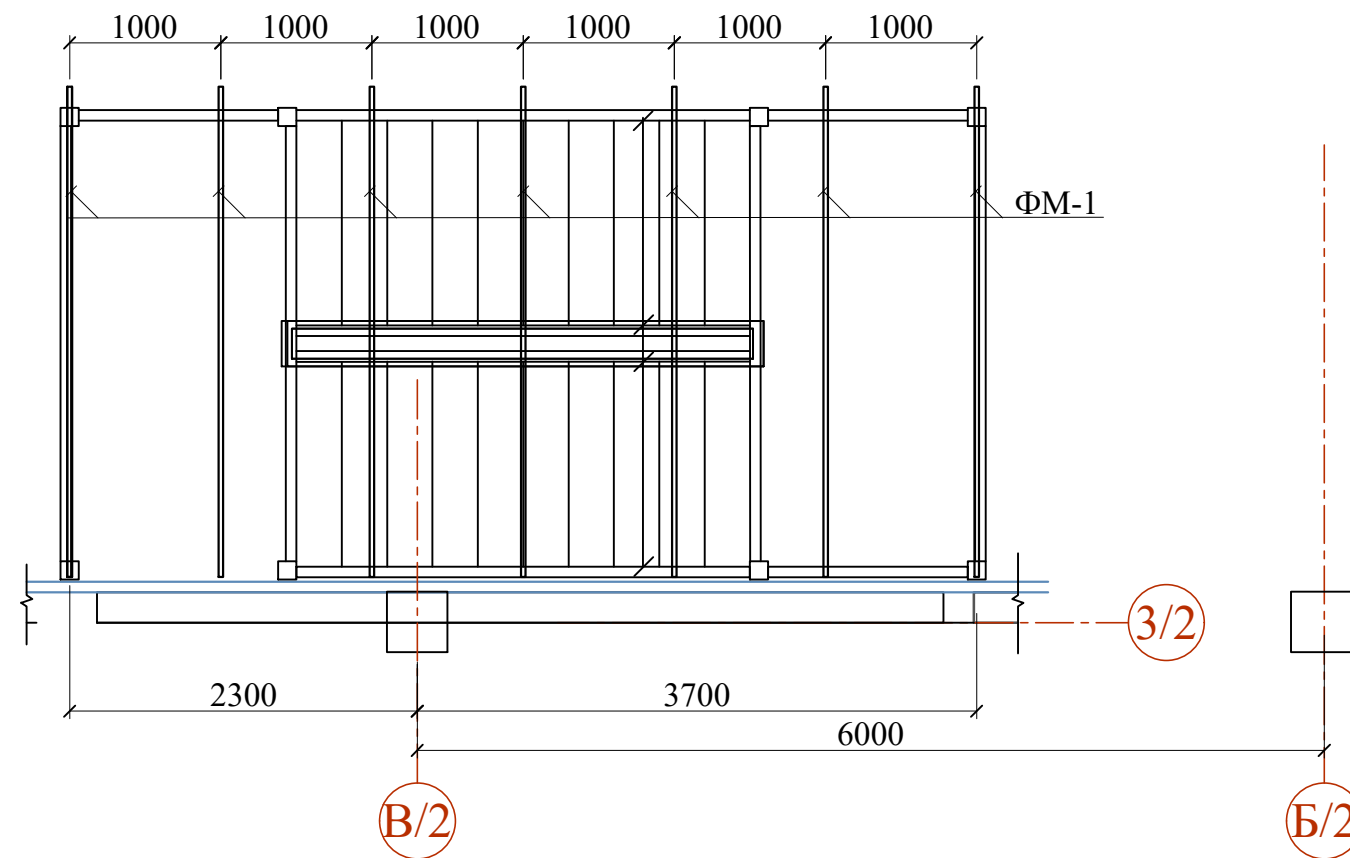


- Примечание:
- Монтажную ручную сварку при соединении элементов производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75*.
 - Минимальная толщина сварных швов должна быть не менее толщины свариваемых элементов.
 - Все металлические изделия и конструкции окрасить краской.

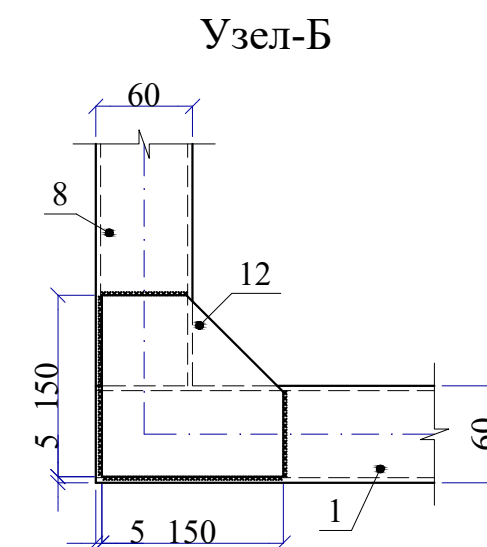
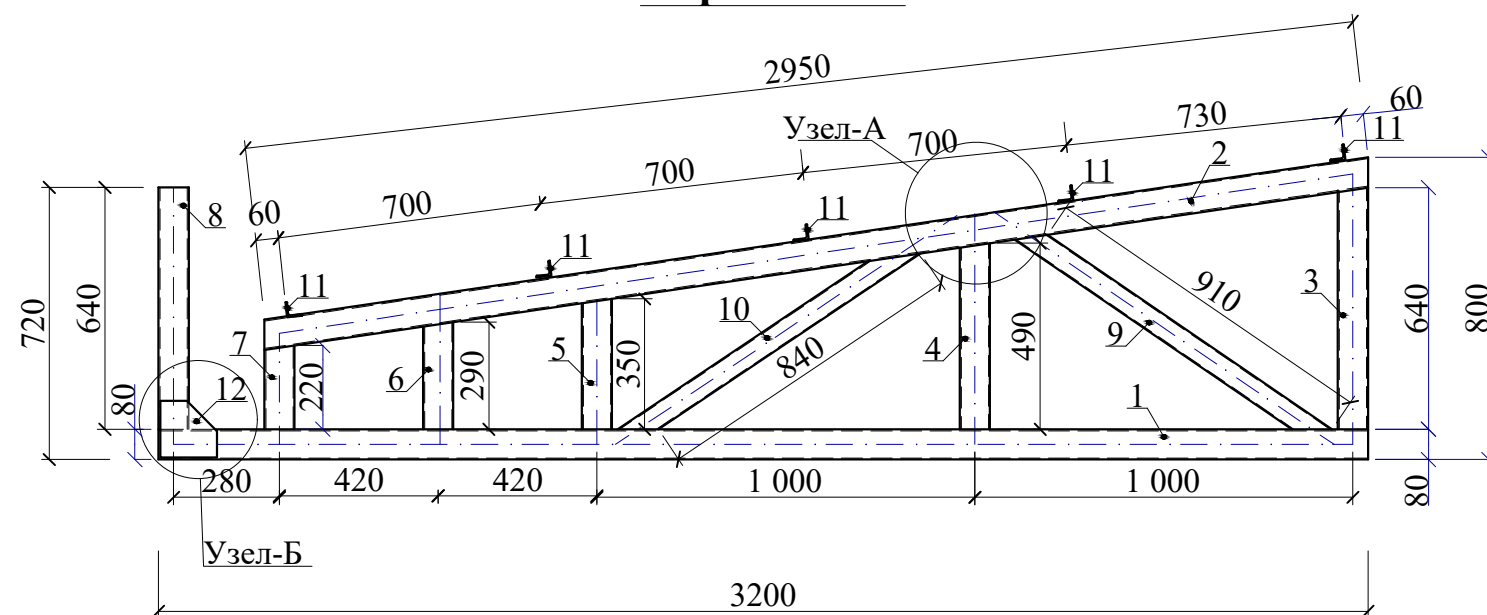
						Договор	-КЖ					
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ худудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подпись	Дата	Здание школы на 660 мест (Блок 2)	Стадия	Лист	Листов			
ГИП	Очилов Р						РП	32				
Сек.рахбар	Ачилов Б											
Разработал	Кариев З											
Норм.контр.	Туйчиев У					Разрез 2 - 2 и Узлы 1;2;3.	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г. Ташкент 2026 г.					
												



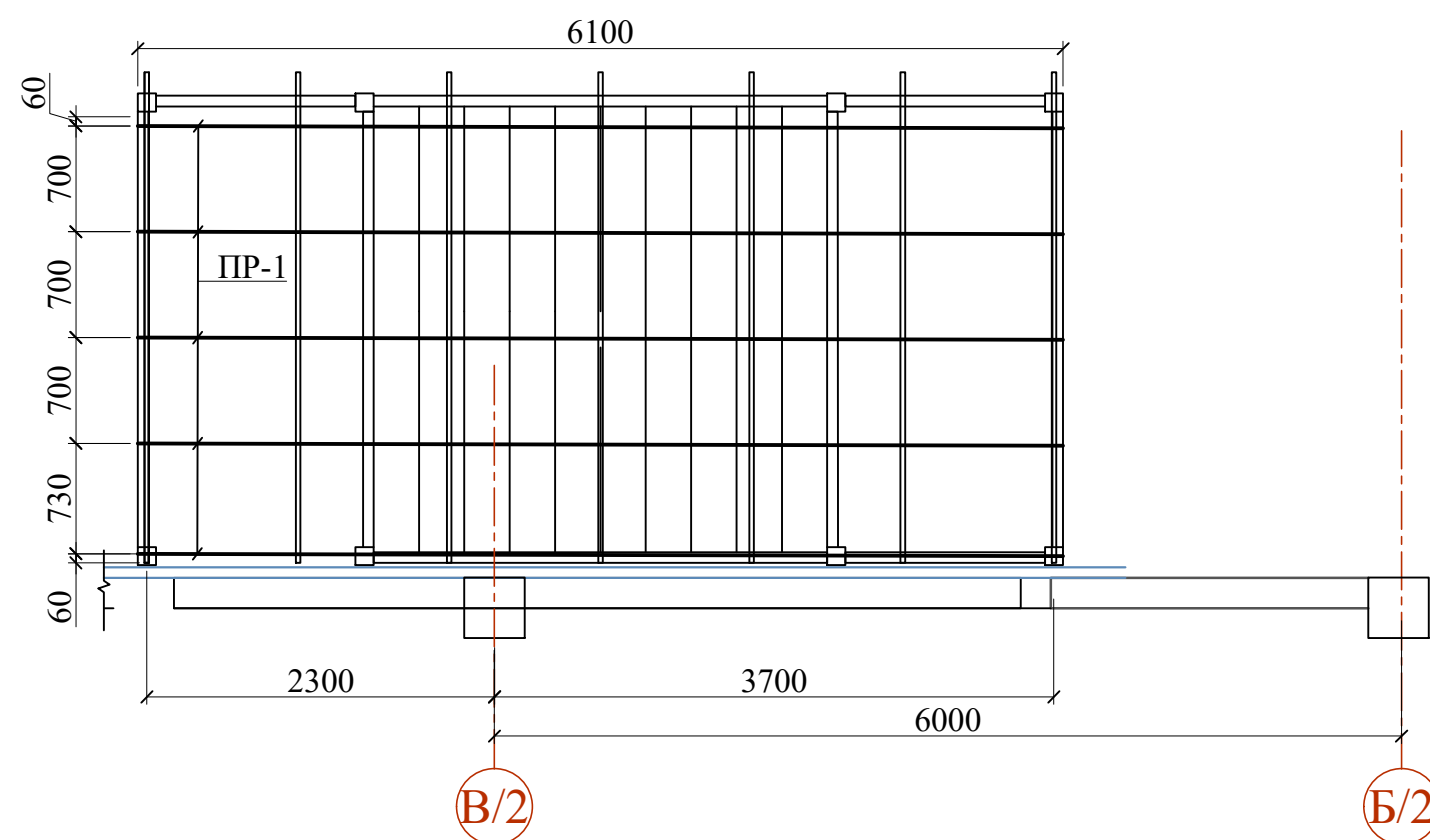
План элементов кровли Ферма ФМ-1



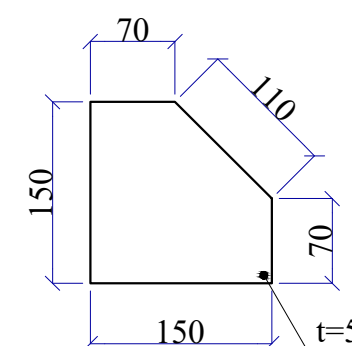
Ферма ФМ-1



План элементов кровли Прогон ПР-1



Поз. 12



Спецификация элементов материалов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, ед. кг	Примечание
<u>ФМ-1</u>	<u>Расход дан 1 ед.</u>	<u>Ферма ФМ-1</u>	<u>7</u>	<u>43.63</u>	<u>326,41</u>
1	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=3 200	1		14,14 кг
2	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=2 950	1		13,04 кг
3	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=640	1		2,82 кг
4	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=490	1		2,16 кг
5	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=350	1		1,55 кг
6	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=290	1		1,28 кг
7	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=220	1		0,97 кг
8	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=640	1		2,82 кг
9	ГОСТ 8639-82	Труба 60х40х2.5; L=910	1		3,31 кг
10	ГОСТ 8639-82	Труба 60х40х2.5; L=840	1		3,06 кг
11	ГОСТ 8509-93	Уголок 40х40х4; L=50	5	0,12	0,60 кг
12	ГОСТ 19903-2015	Лист -150х150х5	1		0,88 кг
	ГОСТ 24045 - 94 Оцинкованный профнастил Н 35-1000-0.5				18.1 м2
ПР-1	ГОСТ 8645-68	Труба 60х40х3; L=6 100	5	26,96	134,80 кг

Примечание:

1. Монтажную ручную сварку при соединении элементов производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75*.
2. Минимальная толщина сварных швов должна быть не менее толщины свариваемых элементов.
3. Все металлические изделия и конструкции окрасить краской в объеме: 22,95 кг.

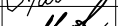
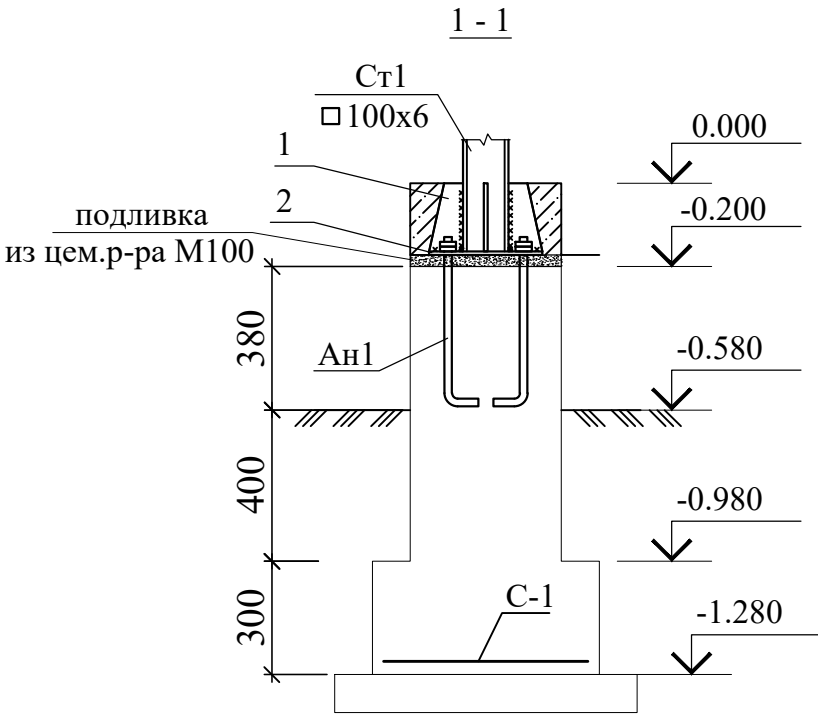
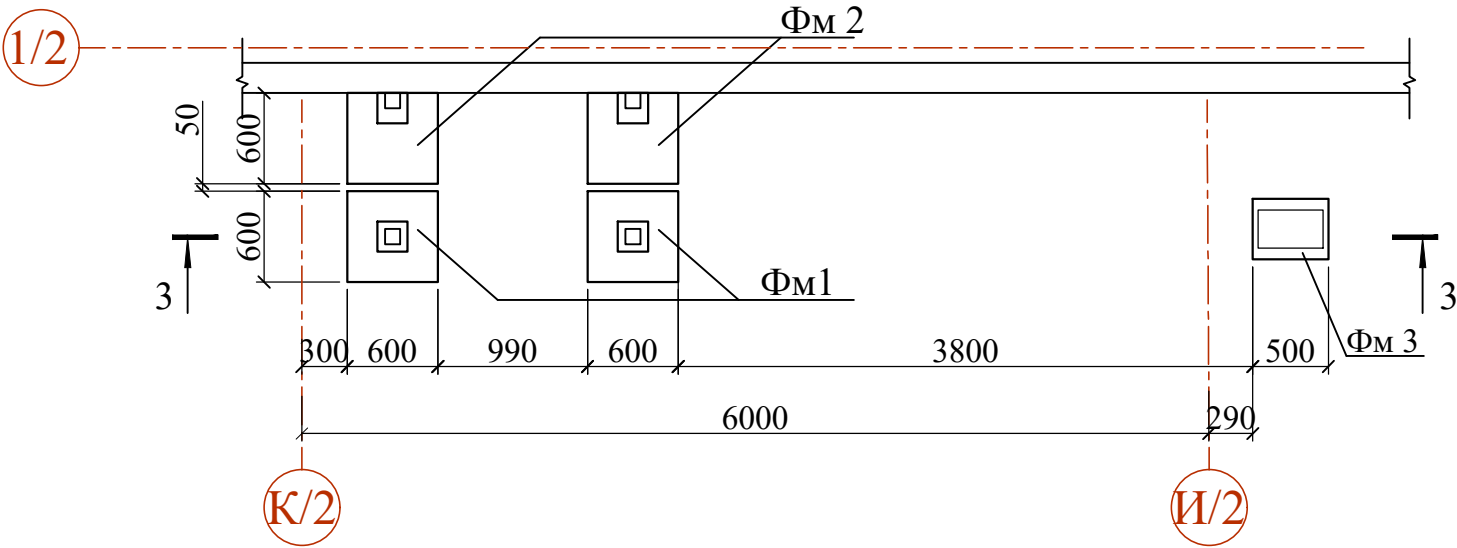
						Договор		-КЖ	
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ ҳудудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.			
Изм. Кол.уч.	Лист	Мелок.	Подпись / Дата			Здание школы на 660 мест (Блок 2)	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Очилов Р						РП	33	
Сек.рахбар	Ачилов Б								
Разработал	Кариев З								
Норм.контр.	Тўйчиев У					Ферма ФМ-1	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г. Ташкент 2026 г. 		

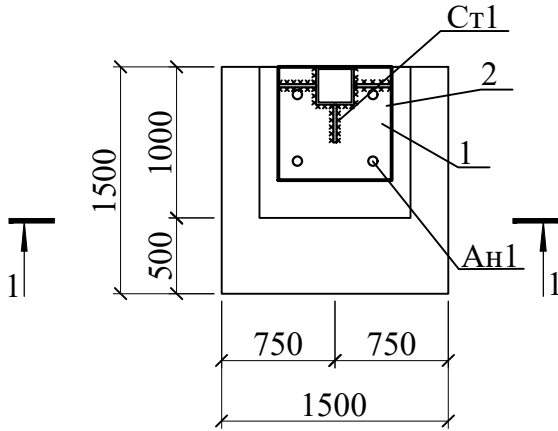
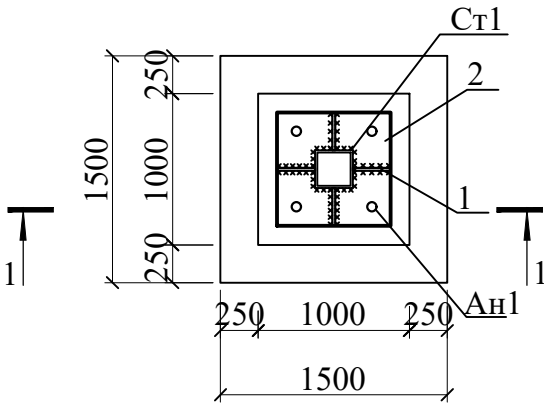
Схема расположения фундаментов для металлических лестницы



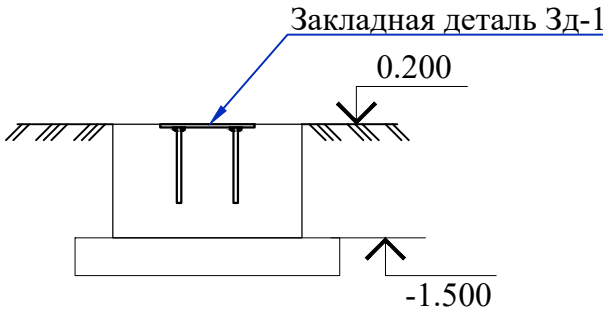
Вертикальная гидроизоляция один слой изола ТПП- t=3мм

Фундамент монолитный Фм1

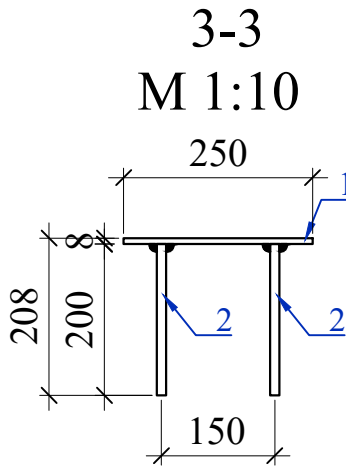
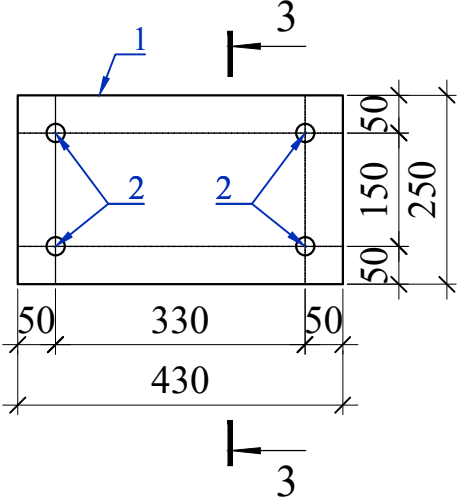
Фундамент монолитный Фм2



Фундамент монолитный Фм3



Закладная деталь Зд-1



Спецификация к схеме расположения Л-2					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед..кг	Примечание
Фм1		Фундамент ФМ1	2		
С-1	ГОСТ 23279-2012	4с Ф12АIII-200 Ф12АIII-200 S=0.35м2	1	3.10	3.10
1	ГОСТ 19903-74	-8x75x180	4	0,84	6,72
2	ГОСТ 19903-74	-15x350x350	1	14,4	14,4
Ан1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х300 ВСт3кп2	4	0,66	2,65
	ГОСТ 24379.1-80	Шайба 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,05	0,2
	ГОСТ 24379.1-80	Гайка 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,12	0,5
		Материалы:			
		бетон кл. В15	0.4		м3
Фм2		Фундамент ФМ2	2		
С-1	ГОСТ 23279-2012	4с Ф12АIII-200 Ф12АIII-200 S=0.35м2	1	3.10	3.10
1	ГОСТ 19903-74	-8x75x180	3	0,84	6,72
2	ГОСТ 19903-74	-15x350x350	1	14,4	14,4
Ан1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х300 ВСт3кп2	4	0,66	2,65
	ГОСТ 24379.1-80	Шайба 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,05	0,2
	ГОСТ 24379.1-80	Гайка 1.1 М16 ВСт3кп2	4	0,12	0,5
		Материалы:			
		бетон кл. В15	0.4		м3
Фм3		Фундамент ФМ3	1		
		Материалы:			
		Бетон кл. В15	0.10		м3
		Закладная деталь ЗД 1	1		
1	ГОСТ 103-78	- 430x250x8	1	6.75	6.75кг
2	ГОСТ 5781-82*	Ø12АIII L=200	2	0.18	0.36кг
		Вертикальная гидроизоляция один слой изола ТПП- t=3мм			20.8м²
		Гравийная подготовка t=100 мм	4		0.22 м³

1. Основанием фундаментов будет служить гравийная подготовка толщиной 100 мм, на 100 мм шире подошвы с каждой стороны, пролитая битумом до насыщения
2. Поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-------------	----------------	------------

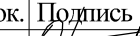
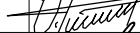
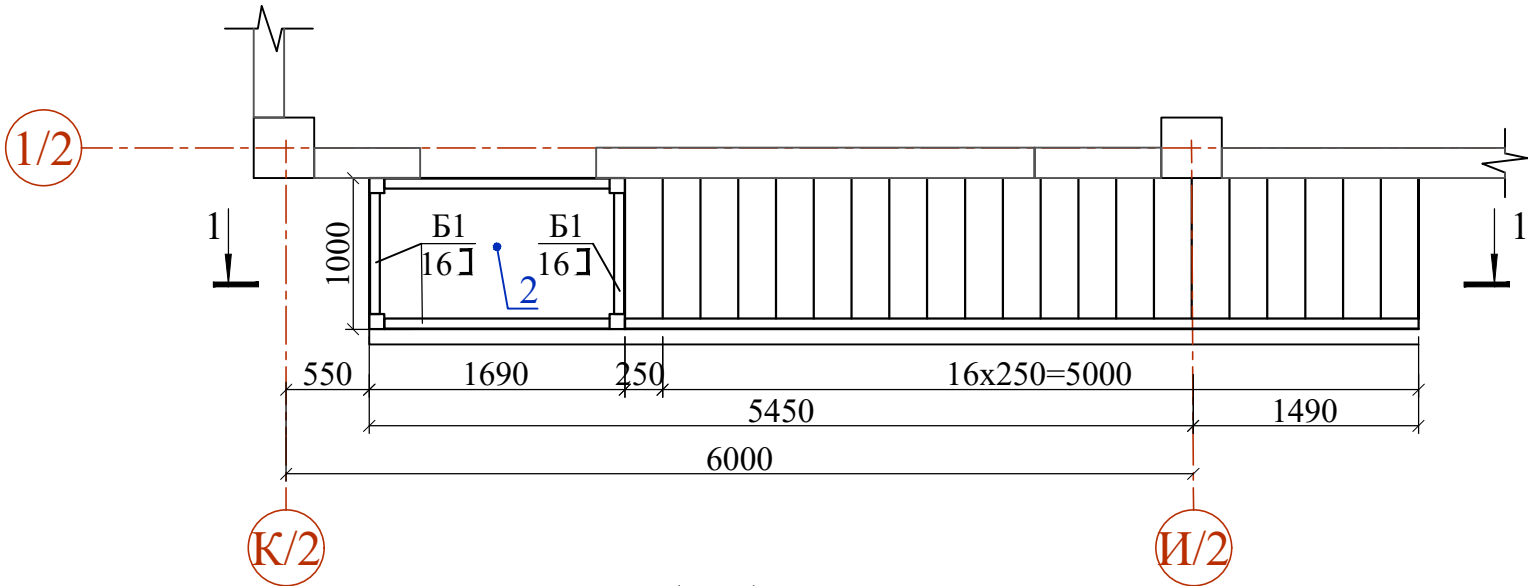
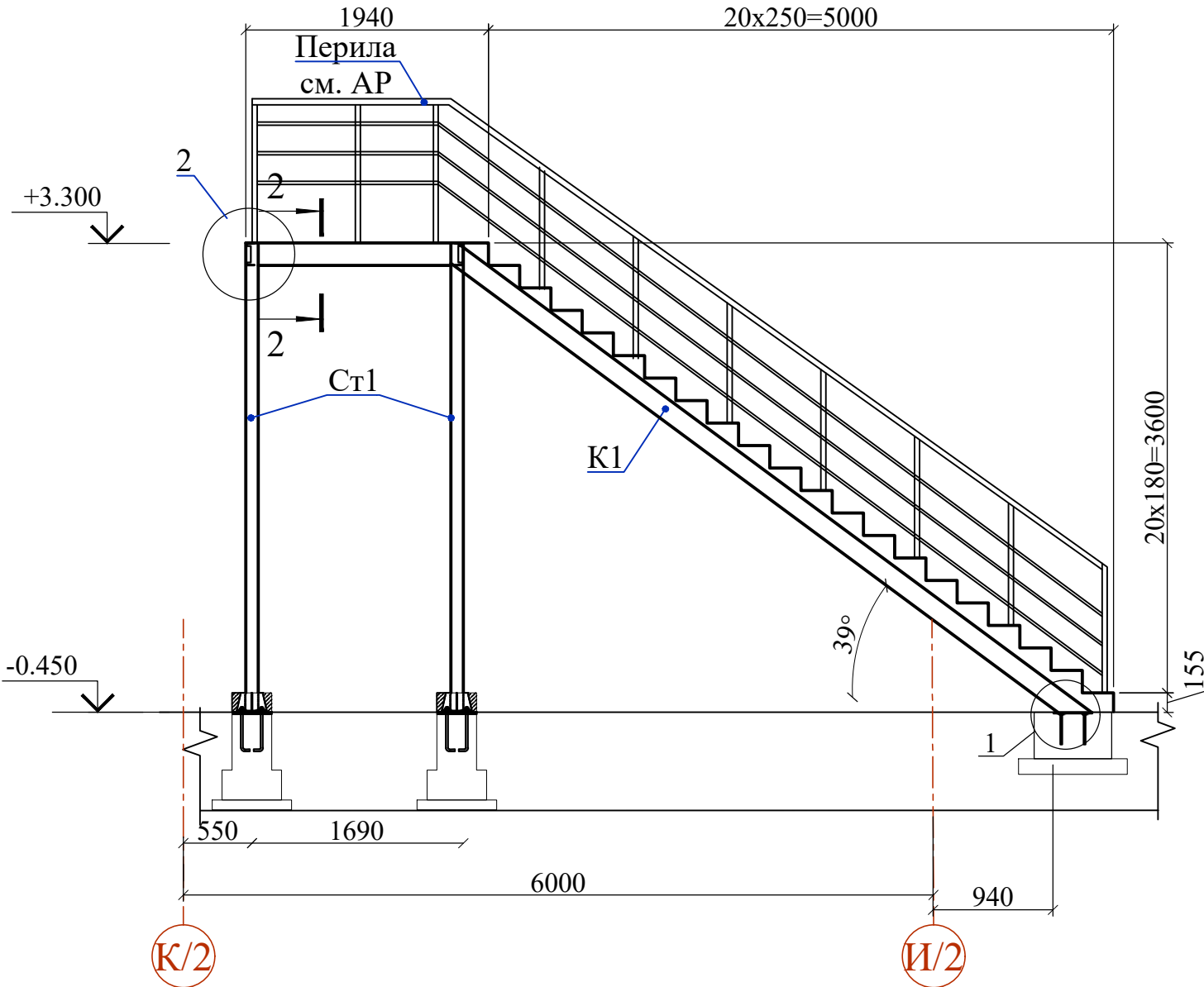
						Договор				-КЖ
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ худудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подпись	Дата	Здание школы на 660 мест (Блок 2)	Стадия	Лист	Листов	
ГИП	Очилов Р						РП	34		
Сек.рахбар	Ачилов Б									
Разработал	Кариев З									
Норм.контр.	Туйчиев У					Схема расположения фундаментов для металлической лестницы	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г. Ташкент 2026 г.			
										

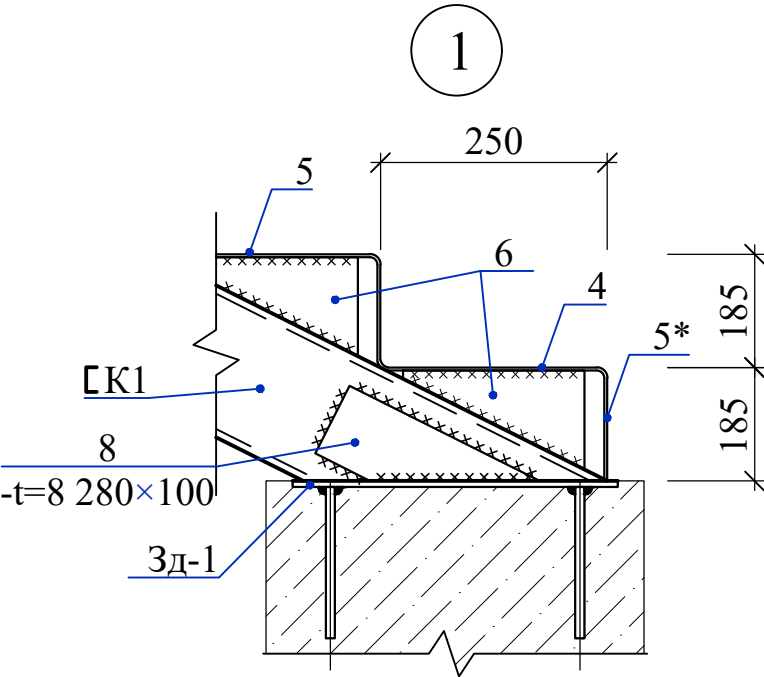
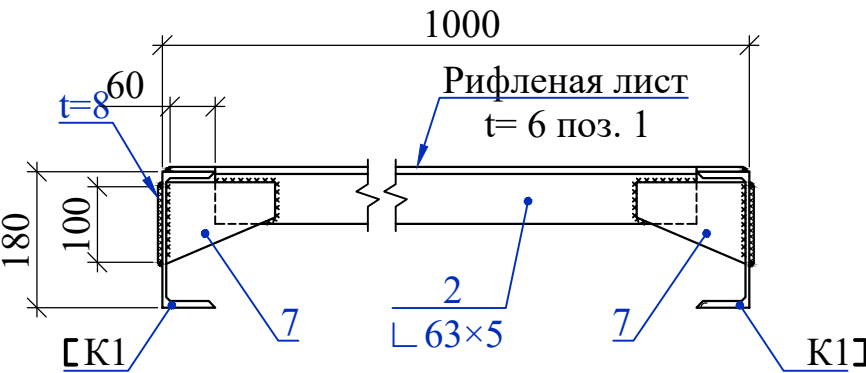
Схема расположения наружной металлической лестницы ЛМ-2. (М 1:150)



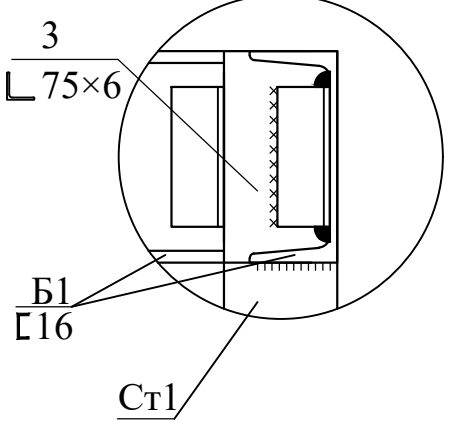
1 - 1
(М 1:10)



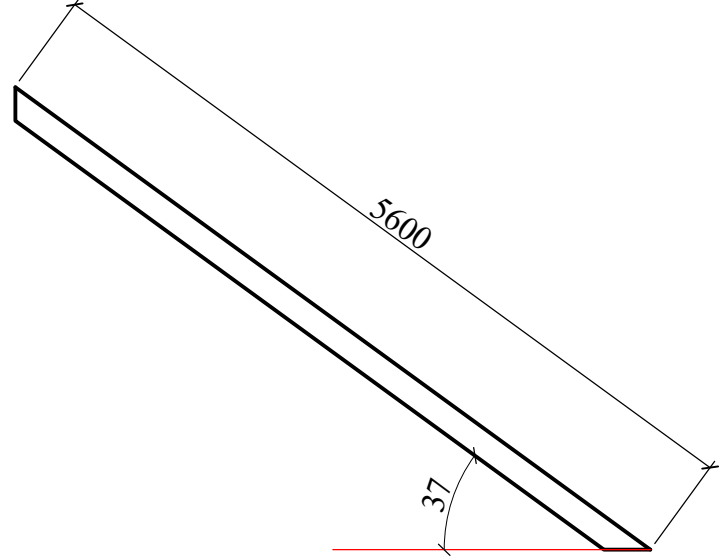
2 - 2
(М 1:10)



2



Геометрическая
схема косоура К1
(М 1:50)



Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса ед., кг.	Примечание
		Металлическая лесница ЛМ-2	1	1891.23	
Ст1	ГОСТ 8639-82	□ 100×100×6 L=3550	4	60.28	241.12
К1	ГОСТ 8240-89	[16 Лобщ = 5.60 м	2	79.58	159.15
Б1	ГОСТ 8240-89	[16 Лобщ = 5.38 м	1	76.45	76.45
1	ГОСТ 8568-77	Рифлёная сталь -6×1690×1000	1	84.50	84.50
2	ГОСТ 8509-93	Л 63×5 L=860	1	4.14	4.14
3	ГОСТ 8509-93	Л 75×6 L=130	8	0.90	7.17
4	ГОСТ 8568-77	Рифлёная сталь -6×300×1000	20	15.00	300.00
5	ГОСТ 8568-77	Рифлёная сталь -6×180×1000	20	9.25	185.00
5*	ГОСТ 8568-77	Рифлёная сталь -6×155×1000	1	9.15	9.15
6	ГОСТ 19903-74	-8×170×200	36	21.35	768.67
7	ГОСТ 19903-74	-8×110×150	2	10.36	20.72
8	ГОСТ 19903-74	-8×100×280	2	17.58	35.17
		Окраска масляной краской 2 раза			70.10 м²

1. Сварка по ГОСТ 14771-76* полуавтоматическая в среде защитного газа по ГОСТ 10157-79 Сварочной проволокой СВ08Г2С по ГОСТ 2246-70, ручная дуговая по ГОСТ 5264-80 электродами Э50А по ГОСТ 9467-75, Категория качества швов по табл.А 1 ГОСТ23118-2012: - II, уровень качества средний.
2. Методы и объемы контроля швов в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 (табл.4)
3. Изготовление конструкций и монтаж производить согласно: П 53-101-98 Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций; ГОСТ 23118-2012 "Стальные конструкции. Технические требования".
4. Провести дробеметную обработку.
5. Перед грунтовкой подготовить конструкции согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита троительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 9.402-80.
6. Подготовка конструкций к покрытию грунтом должна включать в себя зачистку поверхностей от шлака, набрызгов металла, окалины, заусенцев.
7. Антикоррозийную защиту металлоконструкций выполнить в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03.-85 Эмалью ПФ-115 по ГОСТ 10144-89 по грунтовке ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81 суммарной толщиной 120 мкм.
8. Контроль поперечных стыковых швов: УЗК 100%
9. Не обозначенные катеты швов по наименьшей толщине свариваемых элементов.
10. Просечно вытяжной лист приварить прихватками к элементам площадки в местах прилегания по всей площади.